



Performance Data

This system has been tested according to NSF/ANSI 42 and 53 for the reduction of the substances listed at right. The concentration of the indicated substances in water entering the system was reduced to a concentration less than or equal to the permissible limit for water leaving the system, as specified in NSF/ANSI 42 and 53.

Application Guidelines/Water Supply Parameters

Pressure	20-120 PSI (1.4 - 8.2 bar)
Turbidity	5 NTU Max.
Temperature	40°F–100°F (4.4°C–37.7°C)
Filter Replacement Frequency	Three months or at capacity specified on your filter model
Rated Service Flow	4 gal/min (15.14 l/min)

LIMITED ONE-YEAR WARRANTY

- What does this warranty cover?
 - Any defect in materials or workmanship in the manufactured product.
- What does this warranty not cover?
 - Filter cartridge and batteries after 30 days from date of purchase.
 - Service trips to your home to teach you how to use the product.
 - Improper installation, delivery or maintenance.
 - Failure of the product if it is abused, misused, altered, used commercially or used for other than the intended purpose.
 - Use of this product where water is microbiologically unsafe or of unknown quality, without adequate disinfection before or after the system. Systems certified for cyst reduction may be used on disinfected water that may contain filterable cysts.
 - Damage to the product caused by accident, fire, floods or acts of God.
 - Incidental or consequential damage caused by possible defects with this appliance, its installation or repair.
- For how long after the original purchase?
 - One (1) year.
- How do I make a warranty claim?
 - Return to the retailer from which it was purchased, along with a copy of the "Proof of Purchase." A new or reconditioned unit will be provided. This warranty excludes the cost of shipping the product to your home.

EXCLUSION OF IMPLIED WARRANTIES—Your sole and exclusive remedy is product exchange as provided in this Limited Warranty. Any implied warranties, including the implied warranties of merchantability or fitness for a particular purpose, are limited to one year or the shortest period allowed by law

This warranty is extended to the original purchaser and any succeeding owner for products purchased for home or office use within the USA. In Alaska, the warranty excludes the cost of shipping or service to your home or office.

Some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages. This warranty gives you specific legal rights, and you may also have other rights, which vary from state to state. To know what your legal rights are, consult your local or state consumer affairs office or your state's Attorney General.

Contact us at GEAppliances.com, or call toll-free at 800.646.2005 in the U.S., or 877.994.5366 in Canada.

⚠ WARNING To reduce the risk associated with ingestion of contaminants, do not use with water that is microbiologically unsafe or of unknown quality without adequate disinfection before or after the system.

FTHPM Cartridge – Pressure Drop of 8 PSI at 4 gal/min

Substance	Influent Challenge Concentration	Reduction Requirements	Average Reduction
Standard 42			
Particulate –Class V (30 - <50 microns)	At least 1,000 particles/mL	≥ 85%	89%

FTHTM Cartridge – Pressure Drop of 9 PSI at 4 gal/min

Substance	Influent Challenge Concentration	Reduction Requirements	Average Reduction
Standard 42			
Particulate – Class III (3 - < 15 microns)	At least 10,000 particles/mL	≥ 85%	98.9%
Chlorine	2.0 mg/L ± 10%	≥ 50%	91%



GXWH50M and GXWH70M with FTHTM and FTHPM elements are Certified by IAPMO R&T against NSF/ANSI 42 for the claims specified in the performance data sheet.

FTHLM Cartridge Pressure Drop of 25 PSI at 4 gal/min

Test Conditions
Flow Rate: 4 gal/min (15.1 l/min)
pH: 7.5 ± 1
Inlet Pressure: 60 PSI (4.1 bar)
Temperature: 68°F ± 5°F (19.8°C ± 2.5°C)

NOTE: While the testing was performed under standard laboratory conditions, actual performance may vary.



GXWH50M and GXWH70M are certified by IAPMO R&T against NSF/ANSI 42 for material safety and structural integrity requirements only. FTHLM is certified to NSF/ANSI 42 for material safety only.

INSTALLATION INSTRUCTIONS

1. Turn off water supply and press the red button on housing to relieve water pressure.
2. Open filter holder handle and remove clear plastic sump.
3. Twist filter 1/4 turn to remove from system. Discard the old filter.
4. Wash housing with warm soapy water and lubricate O-ring with food-grade silicone grease.
5. Remove shrink wrap and install new filter by aligning the end cap wings with the front of the unit, pressing into place, and twisting filter 1/4 turn.
6. Reassemble clear plastic sump and turn on water supply.
7. Open faucet for 10 minutes (40 gallons) to flush system, wait 1 hour and repeat 10 minute (40 gallon flush).



Datos de Rendimiento

Este sistema fue evaluado de acuerdo con NSF/ANSI 42 y 53 para la reducción de las sustancias que figuran a la derecha. La concentración de las sustancias indicadas en el agua que ingresa al sistema fue reducida a una concentración inferior o igual al límite tolerable de agua que puede salir el sistema, de acuerdo con lo especificado en NSF/ANSI 42 y 53.

Pautas de Aplicación/ Parámetros de Suministro de Agua

Presión	20 - 120 psi (137.8 - 827.3 kPa)
Turbidez	5 NTU Max.
Temperatura	40°F–100°F (4,4°C–37,7°C)
Capacidad	Tres meses o en la capacidad especificada en el modelo del filtro
Flujo del Servicio Calificado	4 gal/min (15.14 l/min)

GARANTÍA LIMITADA DE UN AÑO

- ¿Qué cubre esta garantía?
 - Cualquier defecto de fábrica en los materiales o en la fabricación del producto.
- ¿Qué no cubre esta garantía?
 - Cartucho del filtro y las baterías después de treinta días a partir de la fecha de la compra.
 - Viajes a su casa para enseñarle cómo usar el producto.
 - Instalación, entrega o mantenimiento inapropiados.
 - Falla del producto si hay abuso, uso inadecuado, alteración, uso comercial o uso diferente para el cual fue fabricado.
 - Uso de este producto donde el agua está microbiológicamente insegura o de calidad desconocida, sin la adecuada desinfección, antes y después de ser procesada por el sistema. Los sistemas certificados para reducir el nivel de quistes pueden ser usados en agua desinfectada que pueda contener quistes que se puedan filtrar.
 - Daños causados al producto debido a accidentes, incendio, inundaciones o actos de la naturaleza.
 - Daños secundarios o por consecuencia causados por posibles defectos en el producto, su instalación o reparación.
- ¿Por cuánto tiempo después de la compra?
 - Un año.
- ¿Cómo presento el reclamo y la garantía?
 - Devuélvala al minorista a quien le compró el producto con una copia de "Proof of Purchase" (prueba de compra). Se le proporcionará una unidad nueva o reacondicionada. Esta garantía excluye los costos de envío del producto a domicilio.

EXCLUSIÓN DE GARANTÍAS IMPLÍCITAS—Su único y exclusivo derecho es el cambio del producto, tal y como se indica en esta Garantía limitada. Cualquier garantía implícita, incluyendo las garantías implícitas de comerciabilidad o adecuación para un fin determinado, están limitadas a un año o el período de tiempo más breve permitido por la ley.

Esta garantía se extiende al comprador original y cualquier comprador posterior de productos comprados para uso residencial o en la oficina dentro de Estados Unidos. En Alaska, la garantía excluye el costo de envío o las visitas de servicio a su casa u oficina.

Algunos estados no permiten la exclusión o las limitaciones de daños incidentales o consecuenciales. Esta garantía da derechos legales específicos, y usted podría tener otros derechos que variarán de estado a estado. Para saber cuáles son sus derechos legales, consulte a la oficina de asuntos del consumidor local o la oficina del Attorney General en su localidad.

Póngase en contacto con nosotros a través de GEAppliances.com, o llame sin cargo al 800.646.2005 en EE.UU., o al 877.994.5366 en Canadá.

⚠ ADVERTENCIA

A fin de reducir el riesgo asociado con la ingestión de contaminantes, no use con agua que no sea segura a nivel microbacteriológico o que sea de calidad desconocida, sin una desinfección adecuada, antes o después, del sistema.

Cartucho FTHPM – Caída de Presión de 8 PSI en 4 gal/min

Sustancia	Concentración del Peligro de Intrusión	Requisitos de Reducción	Reducción del Promedio
Estándar 42			
Partícula – Clase V (30 - < 50 micrones)	Al menos 1,000 partículas/mL	≥ 85%	89%

Cartucho FTHTM – Caída de Presión de 9 PSI en 4 gal/min

Sustancia	Concentración del Peligro de Intrusión	Requisitos de Reducción	Reducción del Promedio
Estándar 42			
Partícula – Class III (3 - < 15 micrones)	Al menos 10,000 partículas/mL	≥ 85%	98.9%
Cloro	2.0 mg/L ± 10%	≥ 50%	91%



GXWH50M y GXWH70M con los elementos FTHTM y FTHPM están certificados por IAPMO R&T contra NSF/ANSI 42 para los reclamos especificados en la ficha técnica de rendimiento.

Cartucho FTHTM – Caída de Presión de 25 PSI en 4 gal/min

Condiciones de Evaluación
Promedio de Flujo: 4 gal/min (15.1 l/min)
pH: 7.5 ± 1
Presión de Entrada: 60 PSI (4.1 bar)
Temperatura: 68°F ± 5°F (19.8°C ± 2.5°C)

NOTA: Aunque la evaluación se realizó de acuerdo con condiciones estándares de laboratorio, el desempeño real puede variar.



GXWH50M y GXWH70M están certificados por IAPMO R&T contra NSF/ANSI 42 para los requisitos relacionados con material de seguridad e integridad estructural únicamente. FTHTM está certificado para NSF/ANSI 42 para materiales de seguridad únicamente.

INSTRUCCIONES DE INSTALACION

1. Cierre el suministro de agua y presione el botón rojo de la carcasa para liberar la presión del agua.
2. Abra la manija que sostiene el filtro y despeje el depósito de plástico.
3. Dé al filtro ¼ de giro para retirarlo del sistema. Descarte el filtro antiguo.
4. Lave la carcasa con agua caliente y jabón y lubrique la junta tórica con grasa de silicona de calidad alimentaria.
5. Retire el film transparente e instale el filtro nuevo alineando los alerones de la tapa del extremo con el frente de la unidad, presionando la misma sobre su posición, y dándole al filtro ¼ de giro.
6. Vuelva a ensamblar el depósito de plástico y abra el suministro de agua.
7. Abra el grifo durante 10 minutos (40 galones) para purgar el sistema, espere 1 hora y repita esto durante 10 minutos (purgue 40 galones).