

Canada

ENERGUIDE

Energy consumption / Consommation énergétique

442 kWh
per year / par année

442 kWh

442 kWh

**Uses least energy /
Consomme le moins
d'énergie**

Similar models
compared

Type 15l

2.5-4.4

Volume in ft³ / volume in pi³

**T24UC905DP
T24UC915DS
T24UC925DS**

Model number

**Uses most energy /
Consomme le plus
d'énergie**

Modèles similaires
Comparés

Numéro du modèle

Removal of this label before first retail purchase is an offense (S.C. 1992, c. 36).
Enlever cette étiquette avant le premier achat au détail constitue une infraction (L.C. 1992, ch.36).

Part No. ARAHLBB15150



The **ENERGY STAR**® mark on this EnerGuide label signifies that this is an energy-efficient appliance. Its energy performance meets or exceeds the Government of Canada's high efficiency levels. Use the EnerGuide rating to determine how this appliance compares to other similar models.

La marque **ENERGY STAR**® sur cette étiquette ÉnerGuide signifie que l'appareil est éconergétique et que son rendement énergétique satisfait ou dépasse les niveaux de haute efficacité du gouvernement du Canada. Utilisez la cote ÉnerGuide afin de comparer le rendement de l'appareil avec celui d'autres modèles similaires.